



## Ražošanas procesa kontroles atbilstības Sertifikāts Nr. 1325-CPR-3286

Pamatojoties uz Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta regulu Nr. 305/2011 (Būvizstrādājumu regula jeb CPR), šis sertifikāts attiecas uz būvizstrādājumu

### Metināti slodzi nesošu tērauda konstrukciju elementi ar izpildījuma klasi EXC3 saskaņā ar Pielikumu

KO IEVIETOJIS TIRGŪ:

## SIA "AGB SERVISS"

Kuldīgas šoseja 6, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862, Latvija; reģ. Nr. 48503009453

RŪPNĪCAS ADRESE:

SIA "AGB Serviss" ražotnes:

Kuldīgas šoseja 6, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862;  
Druvas iela 12, Druva, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862

Šis sertifikāts apliecina, ka visi ekspluatācijas īpašību novērtēšanas un pārbaudes (AVCP) nosacījumi, kas aprakstīti ZA pielikumā, kas pievienots standartiem

### EN 1090-1:2009+A1:2011

saskaņā ar novērtēšanas sistēmu 2+, ir piemēroti, un  
ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2015. gada 10. septembrī un paliek spēkā, ja vien saskaņotajā standartā, būvizstrādājumā, AVCP metodēs un izgatavošanas apstākļos rūpnīcā nav notikušas ievērojamas izmaiņas vai paziņotā izstrādājumu sertifikācijas iestāde sertifikāta darbību ir apturējusi vai anulējusi.

(nākamā uzraudzība – 2025. gada jūnijs)

2024. gada 26. jūlijs

**Mārtiņš Maskavs**

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapa ar pielikumu uz 1 (vienas) lapa



EN ISO/IEC 17065  
S1-182  
AS Inspecta Latvia  
Skanstes iela 54A, Rīga  
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900  
F. +371 67 607 901  
latvia@kiwa.com

[www.kiwa.com](http://www.kiwa.com)

**Inspecta Latvia**  
Trust, Quality & Progress

SERTIFIKĀTS

# Pielikums

Sertifikātam Nr. 1325-CPR-3286



SIA "AGB SERVISS" personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu tērauda konstrukciju izgatavošanu saskaņā ar:

Piemērojamais standarts:	EN 1090-2:2018+A1:2024
Deklarēšanas metodes:	1, 3a (EN 1090-1 Tabula A1)
Metināšanas process:	111 – rokas loka metināšana; 135 – pusautomātiskā loka metināšana ar pilnstieples elektrodu aktīvās aizsarggāzes vidē (EN ISO 4063)
Termiskā mašīngriešana:	Ražotnē piemērojama: plazmas griešana (EN 1090-2, p.6.4.3)
Korozijaizsardzība:	Ražotnē piemērojama: krāsošana (EN ISO 12944)
Izmantojamais tērauds:	Grupas 1.1, 1.2, 1.4, 8.1 (CEN ISO/TR 15608)
Metināšanas koordinators:	Māris Bundzens Jevgēnijs Dasko (IWE)

2024. gada 26. jūlijs

**Mārtiņš Maskavs**

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



EN ISO/IEC 17065  
S1-182

AS Inspecta Latvia  
Skanstes iela 54A, Rīga  
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900  
F. +371 67 607 901  
latvia@kiwa.com

[www.kiwa.com/lv](http://www.kiwa.com/lv)