

Ražošanas procesa kontroles atbilstības Sertifikāts Nr. 1325-CPR-3286

Pamatojoties uz Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta regulu Nr. 305/2011 (Būvizrādājumu regula jeb *CPR*), šis sertifikāts attiecas uz būvizrādājumu

Metināti slodzi nesošu tērauda konstrukciju elementi

izpildījuma klase: **EXC1, EXC2 un EXC3 (EN 1090-2);**
deklarēšanas metodes: **1, 3a (EN 1090-1 Tabula A1);**
izmantojamais tērauds: **1.1, 1.2, 1.4, 8.1 (CEN ISO/TR 15608);**
ražošana: **metināšana, mehāniskā apstrāde, termiskā mašingriešana, krāsošana**

KO IEVIETOJIS TIRGŪ:

SIA "AGB SERVISS"

Kuldīgas šoseja 6, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862, Latvija; reģ. Nr. 48503009453

RŪPNĪCAS ADRESE:

SIA "AGB Serviss" ražotnes:

Kuldīgas šoseja 6, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862;
Druvas iela 12, Druva, Saldus pagasts, Saldus novads, LV-3862

Šis sertifikāts apliecina, ka visi ekspluatācijas īpašību novērtēšanas un pārbaudes (AVCP) nosacījumi, kas aprakstīti ZA pielikumā, kas pievienots standartiem

EN 1090-1:2009+A1:2011

saskaņā ar novērtēšanas sistēmu 2+, ir piemēroti, un
ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

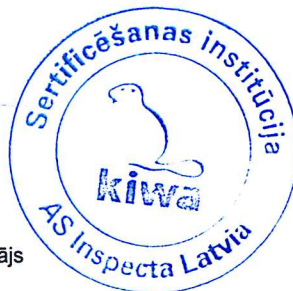
Šis sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2015. gada 10. septembrī un paliek spēkā, ja vien saskaņotajā standartā, būvizrādījumā, AVCP metodēs un izgatavošanas apstākļos rūpnīcā nav notikušas ievērojamas izmaiņas vai paziņotā izstrādājumu sertifikācijas iestāde sertifikāta darbību ir apturējusi vai anulējusi.

(nākamā uzraudzība – 2025. gada jūnijs)

2024. gada 26. jūlijs

Aldis Latvietis

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapas



EN ISO/IEC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

SERTIFIKĀTS

Pielikums

Sertifikātam Nr. 1325-CPR-3286



SIA "AGB SERVISS" personāls ir kvalificēts veikt slodzi nesošu tērauda konstrukciju izgatavošanu saskaņā ar:

Piemērojamais standarts:	EN 1090-2:2018+A1:2024
Deklarēšanas metodes:	1, 3a (EN 1090-1 Tabula A1)
Metināšanas process:	111 – rokas loka metināšana; 135 – pusautomātiskā loka metināšana ar pilnstieples elektrodu aktīvās aizsarggāzes vidē (EN ISO 4063)
Termiskā mašingriešana:	Ražotnē piemērojama: plazmas griešana (EN 1090-2, p.6.4.3)
Korozijaizsardzība:	Ražotnē piemērojama: krāsošana (EN ISO 12944)
Izmantojamais tērauds:	Grupas 1.1, 1.2, 1.4, 8.1 (CEN ISO/TR 15608)
Metināšanas koordinators:	Māris Bundzens Jevgēnijs Dasko (IWE)

2024. gada 26. jūlijs


Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com/ly